

Peran STC LE Structure

Peran STC LE Structure

05-07-2024 / V 2

Beskrivelse

Peran STC LE Structure er en tokomponent, løsemiddelfri, lavemitterende, epoksybasert klar plast. Produktet har meget god lysbestandighet, god bestandighet mot tidlig vannkontakt (24 timer, 20 °C) og gir en hard og tett overflate med høy kjemikaliebestandighet. Peran STC LE Structure er fri for benzylalkohol.

Teknisk datablad

- Tåler vannsprøyting allerede etter 24 timers herding (ved + 20 °C).
- Krystallisasjonsfri
- Høy kjemisk- og mekanisk motstand
- Fri for benzylalkohol, lavt VOC-innhold og lave utslipp
- Forbedrede ventilasjonsegenskaper
- Forbedret UV-stabilitet

Bruksformål

Primært som bindemiddel/toppstrøk i Peran STB Public SR-systemet. Fungerer som overflatelag/toppstrøk på porøse underlag av betong eller gulvavretting.

Emballasje

Produktet leveres som A+B i følgende emballasje:

Enhet 12 kg (11,1 liter) - Del A: 8,25 kg, Del B: 3,75 kg
Enhet 24 kg (22,2 liter) - Del A: 16,5 kg, Del B: 7,5 kg
Enhet 144 kg (133 liter) - Del A: 99 kg, Del B: 45 kg
Enhet 576 kg (533 liter) - Del A: 396 (2x198) kg, Del B: 180 kg
Enhet 928 kg (859 liter) - Del A: 638 (3x198) kg, Del B: 290 kg

Del A = Peran STC LE-struktur A
Del B = Peran STC LE/TCW LE B

Tilgjengelig farge

Klar

Holdbarhet

24 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares tørt i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C. Beskyttes mot frost, direkte sollys, fuktighet og inntrengende forurensninger.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når brukt som en del av et komplett system)

Peran STC LE Structure

Teknisk informasjon

Utseende		A: Klar væske B: Klar væske
Blandeproporsjoner	A / B	2,2 / 1 i vekt 2 / 1 i volum
for blandet tetthet	EN ISO 2811	~1,08 kg/dm ³
Fast innhold		~100 %
Bruktid i +20°C		~30 min
Herdetid i +20°C		Berøringstørr: etter 6 timer Lett fotgjengertrafikk: etter 15 timer Full herding: etter 5-7 dager
Overmalbar ved +20°C		15 - 24 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Påføringsbetingelser		
for omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagstemperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlags relativ fuktighets		93 %

Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre de beste påføringsegenskapene anbefales det å kondisjonere emballasjen i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved disse temperaturene er flyteevenen til resinen optimalisert for best mulig påføring, og det beregnede materialforbruket kan holdes uendret.

Under påføring og innledende herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunkttemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke synke under +5 °C i løpet av de første 24 timene etter påføring.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdeprosessen kan føre til hvite, matte og flassende overflater.

Forberedelse av underlag

Underlaget skal være mekanisk bearbeidet og fritt for sementhud, støv, olje og andre forurensninger som kan svekke vedheftet. Eventuelle skader og porer skal være fylt og utjevnet på forhånd.

Underlaget skal ha en overflatetrekkfasthet på minst 1,5 MPa og en trykkfasthet på minst 25 N/mm².

Detaljerte krav til underlaget og andre installasjonsbetingelser finner du i systemdatabladet og leggeanvisninger.

Blande

Rør om del A før du tilsetter del B. Tøm forsiktig del B inn i del A. Bruk en langsamtgående drill og omrører for å sikre at materialet blandes grundig, og pass på at det ikke kommer inn luft. Hell til slutt materialet over i en annen beholder og bland i ytterligere ett minutt før påføring.

For detaljerte blandeinstruksjoner i fargesandbelegg, se systemdatabladet eller leggeanvisningene.

Kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere informasjon.

Teknisk datablad

Peran STC LE Structure

Påføring

For detaljerte instruksjoner, se systemdatablad og leggeanvisning.

Deknings

For detaljert informasjon om materialkrav, se systemdatablad og leggeanvisninger.

Rengjøring av verktøy

Uherdet materiale kan rengjøres med løsemidler (acetone, xylene), herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Produkter fra Tremco CPG Norway AS er produsert i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt som har blitt brukt (a) i samsvar med skriftlige instruksjoner fra Tremco CPG Norway AS og (b) på en måte som anbefales av Tremco CPG Norway AS, men som viser seg å være defekt, vil bli erstattet uten kostnad. Tremco CPG Norway AS kan ikke påta seg noe ansvar for informasjonen på denne siden, selv om den er publisert i god tro og antas å være korrekt. Tremco CPG Norway AS forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel, i tråd med selskapets policy om kontinuerlig utvikling og forbedring. Det er et krav at installatøren forsikrer seg om at alle elementer er egnet og kompatible før installasjonen påbegynnes, og at samsvar kan oppnås om nødvendig.

Helse- og sikkerhetstiltak

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes.
For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS